ASSIEL PEREIRA
Engenheiro Civil
CREA/SC 137676-6

MEMORIAL DESCRITIVO

E

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

POLICIA MILITAR DE BRAÇO DO NORTE

SETEMBRO DE 2022.

Fone: (48) 999063983 Email: assielpereira@live.com
Rua João Schulz – nº220 – Evolução – São Ludgero

APRESENTAÇÃO

Esta especificação refere-se a obra para a execução de umas garagens de veículos para a polícia militar de Braço do Norte, localizado na Rua Severiano Francisco Sombrio, N 1661, no bairro Santa Augusta, Braço do Norte.

Constam do presente memorial a descrição dos elementos constituintes do projeto arquitetônico, com suas respectivas descrições executivas e especificações. Constam também do memorial a citação de leis, normas, decretos, regulamentos, portarias, códigos referentes à construção civil, emitidos por órgãos públicos federais, estaduais e municipais, ou por concessionárias de serviços públicos

DISPOSIÇÕES GERAIS

A execução de todos os serviços contratados obedecerá rigorosamente às normas em vigor da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas). A mão-de-obra a ser empregada deverá ser de primeira qualidade e o acabamento esmerado.

Ficará a critério da Fiscalização impugnar qualquer trabalho que não satisfaça às condições contratuais. As especificações referentes a este relatório, foram organizadas com base nos projetos técnicos em anexos.

A CONTRATADA será responsável pela segurança de seus funcionários, munindo-os com todos os equipamentos necessários para a proteção individual e coletiva, durante a realização dos serviços. Além dos equipamentos de proteção individual e coletiva, a CONTRATADA deverá adotar todos os procedimentos de segurança necessários a garantia de integridade física dos trabalhadores e transeuntes.

Todas as medidas deverão ser conferidas no local, não cabendo nenhum serviço extra por diferenças entre as medidas constantes no projeto existente. Os serviços deverão ser programados e submetidos a prévia apreciação do fiscal responsável, com a qual, a empresa deverá manter perfeito entendimento, conforme etapas descritas e pré-determinadas.

Compete a Empresa vencedora da licitação fazer prévia visita ao local da obra para proceder exame das condições locais, averiguar os serviços e materiais a empregar.

SERVIÇOS INICIAIS

Para iniciar os serviços a empresa vencedora deverá instalar a placa de obra em local acordado com a fiscalização municipal. Para a estocagem dos materiais, poderá ser executado pela empresa vencedora se necessário, um depósito de dimensões apropriadas a seus fins. Será procedida, no decorrer do prazo da obra, periódica remoção de todo o entulho e detritos que venham a se acumular no terreno.

A locação da obra deverá obedecer rigorosamente ao projeto arquitetônico. Antes do início da obra deverá ser executado a limpeza do local e todo o movimento de terra necessário e indispensável para o nivelamento desse, de acordo com as cotas fixadas pelo projeto arquitetônico.

INFRAESTRUTURA

A execução das fundações deverá satisfazer às normas da ABNT atinentes ao assunto, especialmente a NBR-6122 e ao Código de Fundações e Escavações.

A locação e nivelamento deverá ser realizado in loco e estar de acordo com a fiscalização municipal.

A fundação será do tipo sapata rasa, com escavação manual e executada com as ferragens conforme detalhamento em projeto e concreto 25 Mpa.

No topo da sapata deverá ser chumbado uma chapa metálica para ancoragem dos pilares metálicos com os ganchos previstos em projeto.

ESTRUTURAS METALICAS E COBERTURA

São utilizadas estruturas metálicas compostas por pilares tubulares, terças metálicas e posteriormente telhas metálicas TP 40 de espessura 0,50mm. O tipo de aço a ser adotado nos projetos de estruturas metálicas deverá ser tipo ASTM A-36 ou ASTM A572 gr50. Parafusos para ligações principais – ASTM A325 – galvanizado a fogo; Parafusos para ligações secundárias – ASTM A307-galvanizado a fogo; Eletrodos para solda elétrica – AWS-E70XX; Chumbadores para fixação das chapas de base – ASTM A36; Perfis de chapas dobradas – ASTM A36;

O fabricante da estrutura metálica poderá substituir os perfis que indicados nos Documentos de PROJETO que de fato estejam em falta na praça. Sempre que ocorrer tal necessidade, os perfis deverão ser substituídos por outros, constituídos do mesmo material, e com estabilidade e resistência equivalentes às dos perfis iniciais. Em qualquer caso, a substituição de perfis deverá ser previamente submetida à aprovação da FISCALIZAÇÃO, principalmente quando perfis laminados tenham que ser substituídos por perfis de chapa dobrados. Caberá ao fabricante da estrutura metálica a verificação da suficiência da secção útil de peças tracionadas ou fletidas providas de conexão parafusadas ou de furos para qualquer outra finalidade.

Todas as conexões deverão ser calculadas e detalhadas a partir das informações contidas no PROJETO. As conexões dos perfis poderão ser soldadas ou parafusadas, prévio critério estabelecido entre FISCALIZAÇÃO E FABRICANTE. Todas as conexões soldadas deverão ser feitas com solda de ângulo. Quando for necessária solda de topo, esta deverá ser de penetração total. Todas as soldas de importância deverão ser feitas em fabrica, ressalvo casos especiais. As superfícies das peças a serem soldadas deverão se apresentar limpas isenta de óleo, graxa,

rebarbas, escamas de laminação e ferrugem imediatamente antes da execução das soldas. As conexões com parafusos ASTM A325 poderão ser do tipo esmagamento ou do tipo atrito. Todas as conexões parafusadas deverão ser providas de pelo menos dois parafusos. O diâmetro do parafuso deverá estar de acordo com o gabarito do perfil, devendo ser no mínimo Ø1/2".

Todos os parafusos ASTM A325 Galvanizados deverão ser providos de porca hexagonal de tipo pesado e de pelo menos uma arruela revenida colocada no lado em que for dado o aperto. Os furos das conexões parafusadas deverão ser executados com um diâmetro superior ao diâmetro nominal dos parafusos.

Deverão ser tomadas precauções adequadas para evitar amassamento, distorções e deformações das peças causadas por manuseio impróprio durante o embarque e armazenamento da estrutura metálica. Para tanto, as partes da estrutura metálica deverão ser providas de contraventamentos provisórios para o transporte e armazenamento. As partes estruturais que sofrerem danos deverão ser reparadas antes da montagem, de acordo com a solicitação do responsável pela fiscalização da obra.

Após a fabricação dos pilares e vigas soldadas conforme consta em projeto, deverá seguir a montagem da estrutura metálica de acordo com as indicações contidas nos projetos. O manuseio das partes estruturais durante a montagem deverá ser cuidadoso, de modo a se evitar danos nestas partes; as partes estruturais que sofrerem avarias deverão ser reparadas ou substituídas, de acordo com as solicitações da FISCALIZAÇÃO. Os serviços de montagem deverão obedecer rigorosamente às medidas lineares e angulares, alinhamentos, prumos e nivelamento. Deverão ser usados contraventamentos provisórios de montagem em quantidades suficientes sempre que necessário e estes deverão ser mantidos enquanto a segurança da estrutura o exigir. As conexões provisórias de montagem deverão ser usadas onde necessárias e deverão ser suficientes para resistir aos esforços devidos ao peso próprio da estrutura, esforços de montagem, esforços decorrentes dos pesos e operação dos equipamentos de montagem e, ainda, esforços devidos ao vento.

Para a cobertura deverá ser utilizado Telhas metálicas Trapezoidal TP 40 de espessura 0,50mm cor natural, sendo comprimento conforme projeto. A colocação deve ser feita por fiadas, iniciando-se pelo beiral até a cumeeira, e simultaneamente em águas opostas. Obedecer à inclinação do projeto e a inclinação mínima determinada para cada tipo de telha.

Para a fixação deverá ser utilizado parafusos auto perfurantes modelo #12 X 3/4" com Resistência à Corrosão SALT-SPRAY de no mínimo 1.500 HORAS

PINTURA

Toda a superfície a ser pintada deverá estar completamente limpa, isenta de gorduras, umidade, ferrugem, incrustações, produtos químicos diversos, pingos de solda, carepa de laminação, furos, etc...

A preparação da superfície constará basicamente de jateamento abrasivo, de acordo com as melhores Normas Técnicas. Depois da preparação adequada da superfície deverá ser aplicado 2 demãos de primer epóxi de 40 micras cada demão e posteriormente 2 demãos de esmalte sintético automotivo também com 40 micras de espessura em cada demão. Deverão ser respeitados os intervalos entre as demãos conforme a especificação dos fabricantes. Para a cor do esmalte sintético é indicado o cinza Scania 94 ou outra similar de acordo com acordo prévio com a fiscalização.

GARANTIA

O FABRICANTE deverá fornecer "Certificado de Garantia" cobrindo os elementos fornecidos quanto a defeitos de fabricação e montagem pelo período de 5 (cinco) anos, contados a partir da data de entrega definitiva dos SERVIÇOS.

Todos os serviços executados estão sujeitos à inspeção e aceitação por parte da FISCALIZAÇÃO.

Normas Técnicas Relacionadas:

_ABNT NBR-8800 Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios;

_ABNT NBR 6120– Cargas para cálculo de estruturas de edificações;

_ABNT NBR 14762 – Dimensionamento de perfis formados a frio;

_ABNT NBR-8800 – Detalhamento para Execução e montagem de estruturas metálicas;

_AISC – Manual of Steel Estructure, 9° edition.

LIMPEZA DA OBRA

Ao término de todos os serviços, todas as instalações deverão apresentar perfeito funcionamento e a obra deverá ser limpa e desimpedida de entulhos resultantes do processo construtivo. A limpeza do terreno deverá ser executada no início dos serviços, com todo cuidado a fim de não se danificar os elementos da construção e será de responsabilidade da CONTRATADA. Ainda ao término da obra, será procedida verificação final da limpeza dos diversos elementos que compõem a obra, cabendo A CONTRATADA refazer e recuperar se houver algum dano verificado.

REFERENCIAL DE PREÇOS

Os preços praticados na Planilha Orçamentária foram extraídos da tabela SINAPI IBGE, Florianópolis, Não Desonerada, Data Base de Setembro/2022 todos já inclusos BDI de 25,00%.

CONSIDERAÇÕES FINAIS

A fiscalização deverá realizar, além das atividades mencionadas na prática geral de construção, as seguintes atividades específicas: Liberar a utilização dos materiais e equipamentos entregues na obra, após comprovar que as características e qualidade satisfazem às recomendações contidas nas especificações técnicas e no projeto. Observar se durante a execução dos serviços é obedecida às instruções contidas no projeto e na respectiva prática geral de construção.

Todos os materiais e serviços deverão atender as especificações da ABNT.

Nos casos omissos a esta Memória Descritiva, adotar-se-ão os melhores processos usados na construção civil, empregando-se sempre materiais de boa qualidade para que resulte um acabamento perfeito e uma total solidez e segurança da obra, respeitando-se os regulamentos em vigor e observadas as indicações da fiscalização.

Braço do Norte, 30 de Outubro de 2022

ASSIEL PEREIRA: 08254061963

Assinado digitalmente por ASSIEL PEREIRA: 08254061963
Data: 2022.10.31 09:54:28-03'00'

Assiel Pereira
Engenheiro Civil
CREA / SC 137676-6